

# Schweißzertifikat

**HWKDD-EN1090-2.00263.2019.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |  |
|---|--|
| <b>Hersteller</b>   | <b>H &amp; M Service Fred Maasch</b><br><br><b>Kühnichter Straße 30</b><br><b>02977 Hoyerswerda</b><br><b>DEUTSCHLAND</b>          |
| <b>Schweißbetrieb</b>   | H & M Service Fred Maasch, Kühnichter Straße 30,<br>02977 Hoyerswerda, DEUTSCHLAND   |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2018</b>  |
| <b>Ausführungsklasse</b>  | <b>EXC2 nach EN 1090-2</b>   |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 111 - Lichtbogenhandschweißen<br>135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode<br>141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen                  |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1, 1.2<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3<br>8.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4          |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Detlef Kinne, IWS<br><br>geb. am: 12.06.1969   |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | -  |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen<br>Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 04.06.2019   |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 03.06.2025   |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite  |

**Ausstellungsort/-datum**

Dresden, 02.06.2022  
Kuske/LK



  
Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH) Streiber  
Leiter der  
Prüfstelle